



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ПРОДУКЦИИ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ” (ФГУ “ФЦС”)**

г. Москва, ул.Строителей, д.8, корп.2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**Техническая оценка пригодности
для применения в строительстве новой продукции**

“ПЛИТЫ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ “ITALON”

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО “Керамогранитный завод”
Россия, 142800, Московская обл., г.Ступино, Староситненское шоссе,
владение 32

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО “Керамогранитный завод”
Россия, 142800, Московская обл., г.Ступино, Староситненское шоссе,
владение 32, тел: (495) 225-13-22, e-mail: info@italonceramica.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 7 страницах, заверенных печатью ФГУ “ФЦС”.

Директор ФГУ “ФЦС”



Т.И.Мамедов

4 октября 2010 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы действующими нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Пригодность новой продукции подтверждается техническим свидетельством (ТС) Минрегиона России. Техническое свидетельство оформляется в соответствии с приказом Минрегиона России от 24 декабря 2008 г. № 292, зарегистрированным Минюстом России 27 января 2009 г., регистрационный № 13170.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты керамогранитные “ITALON” (далее - плиты или продукция), изготавливаемые и поставляемые ЗАО “Керамогранитный завод” (Московская обл., г.Ступино).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФГУ “ФЦС” при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты керамогранитные представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким водопоглощением, изготовленные методом сухого прессования.

2.2. Плиты изготавливают следующих размеров (длина x ширина x толщина): 300x300x8 мм, 450x450x9 мм, 600x600x10 мм.

Масса (справочно) 1 м² плит составляет: 17 кг - при толщине 8 мм, 20 кг - при толщине 9 мм, 22 кг - при толщине 10 мм.

2.3. Плиты имеют неглазурованную лицевую поверхность, которая может быть полированной и неполированной, матовой или блестящей.

Плиты выпускают различных цветов и оттенков в соответствии с каталогом изготовителя.

2.4. Материалы, используемые для изготовления плит приведены в табл.1.

Таблица 1

| Наименование материалов | Обозначение (наименование) документа, устанавливающего требования к материалу | Наименование предприятия-изготовителя (поставщика) |
|-------------------------|---|--|
| Глина, каолин | Технические условия поставщика | Украина, Донецкая обл. |
| Полевые шпаты | Спецификация изготовителя | Турция |
| | ГОСТ 13451-77 ТУ 5726-036-00193861-96 | ОАО "Вишневогорский ГОК" (Челябинская обл.) |
| Кварцевый песок | ГОСТ 22551-71 | ОАО "Раменский ГОК" (Московская обл.) |
| Пигменты | Спецификация изготовителя | Италия |

2.5. Плиты предназначены для облицовки наружных стен зданий и сооружений различного назначения, в том числе в конструкциях фасадных систем (способ крепления "видимый", кляммеры), пригодность которых с применением продукции указанного наименования подтверждена в установленном порядке.

2.6. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СНиП 23-02-2003) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СНиП 2.03.11-85) - неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50°С.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры плит для применения на конкретном объекте, а также условия их применения, определяют при проектировании с учетом ветровой нагрузки, расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное), способа крепления плит.

3.2. Цвет (интенсивность цвета) лицевой поверхности плит должен соответствовать заказанному по каталогу изготовителя.

3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плит приведены в табл.2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Значение |
|--|------------------------|
| Предельные отклонения размеров плит от номинальных, %, по: - длине и ширине - толщине | $\pm 0,6$ $\pm 5,0$ |
| Отклонение формы плиты от прямоугольной (косоугольность), мм, не более | 2,0 |
| Отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности), мм, не более | 2,0 |
| Искривление граней, мм, не более | 1,5 |
| Водопоглощение, %, не более | 0,5 |
| Предел прочности при изгибе, МПа, не менее | 35 |
| Разрушающая нагрузка, Н, не менее | 1300 |
| Модуль упругости плит, МПа (справочно) | 2000 |
| Твердость лицевой поверхности плит по Моосу, не менее | 6 |
| Морозостойкость, число циклов, не менее | 150 |

3.4. Лицевая поверхность плит должна быть химически стойкой. При воздействии растворов №1, №2 и №3 по ГОСТ 27180-2001 не должно быть изменений цветового тона.

3.5. Согласно санитарно-эпидемиологическому заключению плиты соответствуют санитарным правилам: СП 2.6.1.758-99 "Нормы радиационной безопасности" (НРБ-99)".

3.6. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.7. Плиты относятся к негорючим строительным материалам - НГ по ГОСТ 30244-94.

3.8. Область применения плит по пожарным требованиям устанавливают по результатам огневых натурных испытаний систем фасадов с воздушным зазором.

3.9. Методы испытаний плит - по ГОСТ 27180-2001. Предел прочности при изгибе определяют на 10 плитах или образцах, вырезанных из 10 плит, остальные показатели - на образцах из пяти плит.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плит или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плит;



- дату изготовления и номер партии;
- количество плит, м²;
- результат контроля водопоглощения плит;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плит.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Плиты поставляют в упакованном виде. В каждой упаковке должны быть плиты одного размера, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности.

4.3. Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя (поставщика).

4.4. При транспортировании и хранении плиты следует предохранять от повреждения.

4.5. Хранение плит у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- упаковки плит, сформированные в палеты, можно хранить под навесом на ровной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки;
- при нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в условиях, предотвращающих их увлажнение во избежание смерзания изделий и их повреждения;
- палеты могут устанавливаться друг на друга в штабели высотой не более чем в два яруса с соблюдением действующих правил техники безопасности.

4.6. Применение плит необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.7. Виды и марки применяемых для плит крепежных изделий следует применять в соответствии с требованиями, установленными в технических свидетельствах на фасадные системы, в которых предусмотрено применение керамогранитных плит.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты керамогранитные "ITALON" производства ЗАО "Керамогранитный завод" могут применяться для облицовки наружных стен зданий и сооружений различного назначения, при условии, что характеристики плит и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Плиты керамогранитные "ITALON" могут применяться в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления "видимый", кляммерами), пригодность которых с использованием указанных плит подтверждена в установленном порядке.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Информация ЗАО “Керамогранитный завод” о сырьевых материалах, применяемых для производства керамогранитных плит.
2. Копия свидетельства на товарный знак (знак обслуживания) № 300249 “ITALON” (правообладатель – Черамикс Атлас Конкорде С.п.А.).
3. Разрешение Ceramiche Atlas Concorde S.p.A. (Черамик Атлас Конкорде С.п.А.) на использование товарного знака “ITALON” ЗАО “Керамогранитный завод”.
4. ISO 13006:1998 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).
5. EN 14411:2006 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).
6. ГОСТ 27180-2001 Плитки керамические. Методы испытаний.
7. EN ISO 10545-3 Керамические плитки – часть 3. Определение водопоглощения открытой пористости, кажущейся относительной плотности и объемной массы (Ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity, apparent relative density and bulk density).
8. EN ISO 10545-4 Керамические плитки – часть 4. Определение предела прочности при изгибе и разрушающей нагрузки (Ceramic tiles – Part 4: Determination of modulus of rupture and breaking strength).
9. EN ISO 10545-12 Керамические плитки – часть 12. Определение морозостойкости (Ceramic tiles - Part 12: Determination of frost resistance).
10. Протокол испытаний № ИКТ-340-2007 от 05.09.2007 ИЦ “Институт “Композит-Тест”, г. Королев Московской обл.
11. Санитарно-эпидемиологическое заключение № 50.99.03.575.П.001710.02.08 от 05.02.2008 Управления Роспотребнадзора по Московской обл.

Ответственный исполнитель



Н.И.Зельвянская